



PROFIL

Ingénieur Méthodes, de terrain, avec **12 ans d'expérience** en industrialisation de produits mécaniques en environnement **industriel (automobile)**. Expertise en **méthodes de fabrication mécaniques, chiffrages, développement de process et d'outillages**, management transversal et amélioration continue. Fortement orienté **performance, qualité et coûts**.

COMPÉTENCES CLÉS

- Méthodes & Industrialisation : définition, pilotage, mise au point, (des prototypes → à la série)
 - Calculs de temps de cycle, chiffrages, offres de prix
 - Développement & validation des process de fabrication (prototypes, IOD, PPAP, série)
 - Conception et mise au point d'outillages & moyens industriels, CAO
 - AMDEC Process, plans de surveillance
 - Optimisation des gammes de fabrication, productivité et qualité ; capitalisation des RETEX
 - Support production, maintenance, qualité et projets clients ; formation du personnel de production
-

EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE

Resp. Lot Outillages ALP45 | EXCENT (90) | 03/26 – 10/26 | Détaché chez ALSTOM Transport Belfort / chaudronnerie.

Responsable Méthodes | I.P.M. France / SUPRAGROUP (25) | 07/23 – 10/25 | Fabricant d'axes de pistons auto (20 pers.)

- Calcul des temps de cycle et participation aux offres de prix clients
- Industrialisation des fabrications (prototypes, PPAP, série) et rédaction de toute la documentation du process
- Pilotage des PPAP fournisseurs français et étrangers (traitements & revêtements)
- Rédaction des cahiers des charges demandés par la direction
- Développement d'outillages (frappe à froid, usinage, TT, rectification), CAO
- Veille normative, réalisation des AMDEC Process et des plans de surveillance

Responsable Technique | I.P.M. France / UKM (25) | 12/21 – 06/23 | Axes de pistons auto & industriels (50 pers.)

- Chiffrages des offres clients (petites et grandes séries)
- Industrialisation des fabrications, définition des moyens et investissements (prototypes, PPAP, série)
- Réceptions des moyens de fabrication et de contrôle automatiques
- Assistance technique client, qualité, production & maintenance
- Optimisation des process, gammes et moyens industriels, essais, veille technologique, CAO

Chef de Projet Méthodes Industrialisation | PEUGEOT JAPY / F2J JAPY | 09/13 – 11/21 | Site de 60 pers.

- Création et mise au point des process d'usinage et d'assemblage (prototypes, PPAP, série)
 - Développement des outillages, des machines spéciales automatisées, et optimisation des process, CAO
 - Pilotage des AMDEC Process, essais, prototypes et démarrages série
 - Formation des équipes de production, et support qualité et maintenance en vie série
-

FORMATION & OUTILS

- **Diplôme d'Ingénieur ENIBe** – Organisation & Gestion de la Production
- **BTS Productique** | Bac E
- VDA 6.3 • CATIA V5 • SolidWorks 2024 • Programmation CN (ISO / SIEMENS 840D / FANUC) • CACES 3